oelheld®
innovative fluid technology

SulFol y SintoCut

Aceites de corte



HUTEC
human nature machine



Philipp y Martin Storr • Socios gerentes

Su socio fuerte para aceites de rectificado

oelheld GmbH es una empresa mediana que cuenta con más de 130 años de tradición y experiencia. Desde su fundación en 1887 por Carl Christian Held, oelheld se ha convertido en un especialista reconocido en lubricantes. La cooperación, la investigación y la tecnología humana han crecido como valores y forman una tradición de la que estamos orgullosos.

Numerosos fabricantes de máquinas y universidades trabajan con nosotros para desarrollar productos especialmente adaptados a las necesidades de sus máquinas. Esta cooperación nos permite responder intensamente a las necesidades específicas de nuestros clientes y adaptar los fluidos existentes a una amplia variedad de procesos de fabricación.

Nuestros laboratorios, equipados con los más modernos equipos analíticos y numerosos bancos de pruebas, garantizan los estándares actuales y cumplen con casi todos los requisitos de los clientes.

„Desarrollo de productos innovadores, fortalecidos por la permanente aseguracion de calidad y un amplio servicio al cliente, es la clave para el éxito de nuestros productos“.



Human Technology

Innovaciones para el humano, la naturaleza y la máquina

Hutec es nuestra idea básica para el desarrollo y la producción de nuestros productos. Es también el principal rector en nuestro manejo de los recursos y en oelheld siempre presente.

¿Qué significa eso en términos concretos?

- Se cumplen los requisitos de REACH
- Revisiones de la piel disponibles para la mayoría de los productos
- Productos de baja emisión y sin aromáticos/bajos aromáticos
- Productos sin metales pesados
- Instalaciones de producción de última generación
- Procesos de producción respetuosos con el medio ambiente
- Se comprueba la compatibilidad de los productos con los componentes de la máquina
- Sostenibilidad en la selección de las materias primas
- Productos respetuosos con el medio ambiente y que ahorran recursos

HUTEC
human nature machine



Aceites de corte de oelheld para cada proceso

Los aceites de corte específicamente diseñados por Oelheld, la línea SulFol, ofrecen una solución óptima para las aplicaciones dentro del campo de las máquinas de corte con aristas geométricamente definidas y, además, están a la vanguardia en cuanto a tecnología dentro de los aceites de corte, gracias a los aditivos especiales que se utilizan.

Con estos productos, Oelheld se mantiene fiel a su concepto de marca; “Human Technology para el Hombre, la Naturaleza y la máquina”. Debido a esto, todos los aceites dentro del catálogo de SulFol no tienen cloro, prácticamente no tienen aromáticos ni generan neblinas de aceite. Se caracterizan por tener una buena capacidad de refrigeración y efectos de mojado y lubricación, lo que lleva a una mejora considerable en el acabado superficial y la vida útil de las herramientas. Gracias a los aditivos especiales de alto rendimiento, todos los aceites SulFol tienen una resistencia particularmente buena al envejecimiento y se pueden usar en un amplio rango de aplicaciones. Se pueden dividir en diferentes grupos de aditivos, cada uno con 4 o 5 niveles de viscosidad, para permitir su uso en diferentes máquinas y materiales.

Estructura de los aceites de corte

Básicamente, los aceites de corte consisten en un aceite base y aditivos. Como en una buena cocina, en oelheld GmbH sólo se utilizan los mejores ingredientes. Más de 130 años de tradición en la producción de aceites para metalurgia le garantizan el máximo rendimiento en su proceso de corte.

Aceites de base

Se dispone de aceite hidrocraqueado, gas a líquido (GTL) y polialfaolefinas, que se caracterizan por una buena capacidad de separación del aire y una baja formación de espuma. Todos los aceites de base utilizados son incoloros, inodoros, dermatológicamente probados y muy bajos en nebulización.



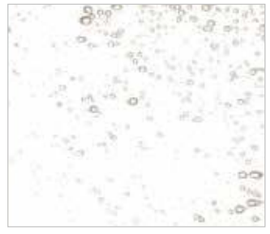
Aceite mineral
Capacidad de separación de aire: 60 Seg.



Aceite hidrocraqueado
Capacidad de separación de aire: 29 Seg.



GTL
Capacidad de separación de aire: 15 Seg.



Polialfaolefina
Capacidad de separación de aire: 12 Seg.

Aditivos

Como pionera en el desarrollo y la producción de aceites de cortar, oelheld GmbH desarrolla aceites de corte especiales, diseñados para diferentes materiales y procesos de corte. Además de los aceites base de alta calidad, la selección de los aditivos adecuados juega un papel decisivo. Sin embargo, no sólo es decisiva la selección de los aditivos adecuados, sino también su combinación entre sí. Sólo la combinación y la coordinación óptima de los aditivos puede tener un efecto positivo en el proceso de corte.

Resumen de los productos:

Aceites de corte

Nombre del producto	Density at 15°C (g/cm³)	Punto de inflamación (°C)	Visc. cin. 40 °C (mm²/s)	Materiales	Aplicación
SulFol LCD 500	0,82	>120	5	Acero, materiales no ferrosos, materiales de fundición, aleaciones de aluminio y magnesio	Taladrado, torneado, fresado, rectificado de roscas y fresado de engranajes
SulFol LCD 850	0,84	>150	9	Acero, materiales no ferrosos, materiales de fundición, aleaciones de aluminio y magnesio	Taladrado, torneado, fresado, rectificado de roscas y fresado de engranajes
SulFol LCD 1500	0,84	>160	15	Acero, materiales no ferrosos, materiales de fundición, aleaciones de aluminio y magnesio	Taladrado, torneado, fresado, rectificado de roscas y fresado de engranajes
SulFol LCD 2200	0,84	>180	22	Acero, materiales no ferrosos, materiales de fundición, aleaciones de aluminio y magnesio	Taladrado, torneado, fresado, rectificado de roscas y fresado de engranajes
SulFol LCD 3200	0,88	>180	32	Acero, materiales no ferrosos, materiales de fundición, aleaciones de aluminio y magnesio	Taladrado, torneado, fresado, rectificado de roscas y fresado de engranajes
SulFol LCO 500	0,83	>120	5,6	Acero nitrificado, acero no aleado y aleado con tratamiento térmico, acero para herramientas y acero de alta aleación	Taladrado, torneado, fresado, bruñido, punzonado, brochado y taladrado profundo
SulFol LCO 1000	0,85	>155	10	Acero nitrificado, acero no aleado y aleado con tratamiento térmico, acero para herramientas y acero de alta aleación	Taladrado, torneado, fresado, bruñido, punzonado, brochado y taladrado profundo
SulFol LCO 1500	0,87	>160	15	Acero nitrificado, acero no aleado y aleado con tratamiento térmico, acero para herramientas y acero de alta aleación	Taladrado, torneado, fresado, bruñido, punzonado, brochado y taladrado profundo
SulFol LCO 2500	0,88	>180	25	Acero nitrificado, acero no aleado y aleado con tratamiento térmico, acero para herramientas y acero de alta aleación	Taladrado, torneado, fresado, bruñido, punzonado, brochado y taladrado profundo
SulFol GBS 1500	0,83	200	15,5	Metales no ferrosos y acero de alta aleación	Fresado, torneado, taladrado y punzonado
SulFol GPR 2200	0,852	200	22	Acero de alta aleación	Brochado
SulFol GKF 1100	0,83	>190	11	Cerámica y acero	Brochado, bruñido, taladrado profundo, fresado, torneado, taladrado y punzonado
SintoCut PE-S	0,82	>160	7,1	Acero nitrificado, acero no aleado y aleado con tratamiento térmico, acero para herramientas y acero de alta aleación	Fresado, torneado y taladrado
SintoCut PE-B	0,82	>160	7,1	Acero, materiales no ferrosos, materiales de fundición, aleaciones de aluminio y magnesio	Fresado, torneado y taladrado
SintoCut PE-B 1000	0,82	>150	10,4	Acero, materiales no ferrosos, materiales de fundición, aleaciones de aluminio y magnesio	Fresado, torneado y taladrado

Para otros materiales y aplicaciones, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Resumen de los productos:

Aceites de perforación profunda

Nombre del producto	Density at 15°C (g/cm³)	Punto de inflamación (°C)	Kin. visc. 40°C (mm²/s)	Visc. cin. 40 °C (mm²/s)	Aplicación
SulFol TMH 2200	0,86	>160	21	Acero con cromo y níquel, acero resistente al ácido y al calor, acero cementado, titanio	Taladrado profundo
SulFol HST 1100	0,86	>150	11	Acero austenítico, acero con cromo y níquel, acero resistente al calor, acero cementado, titanio	Taladrado profundo y mecanizado pesado

Aceites de brochado

SulFol HXS 6000	1,02	>150	60	Acero	Brochado, corte y conformado de roscas, estirado de ranuras y corte fino
SulFol LCR 1700	0,89	>150	17	Acero de alta aleación	Brochado interno, especialmente adecuado para las operaciones de desbroce más pesadas y lentas
SulFol SPR 3400	0,94	>140	35	Acero	Brochado y corte de roscas

Cantidad mínima de lubricación

Metall-O-Fluid 38	0,84	>200	20	Aluminio	Cantidad mínima de lubricación
Metall-O-Fluid E	0,92	>200	43	Acero inoxidable, acero, metales no ferrosos	Cantidad mínima de lubricación
Metall-O-Fluid SPL	0,92	>150	43	Acero, acero inoxidable	Cantidad mínima de lubricación
Metall-O-Fluid OH464	0,91	>180	15	Acero inoxidable, acero, metales no ferrosos	Cantidad mínima de lubricación







La analítica de servicio y el servicio técnico de campo garantizan un servicio completo

- Le acompañamos desde el principio con nuestro servicio técnico in situ y nuestro análisis de servicio en segundo plano.

- Con nosotros, cada cliente tiene una persona de contacto directo en el servicio técnico de campo, que le asesora y actúa de forma paralela.

La combinación de la analítica de servicio y el servicio técnico de campo en particular ofrece a nuestros clientes un valor añadido y la seguridad de recibir el servicio adecuado para el producto.
Nuestra analítica de servicios dispone de una amplia gama de métodos e instrumentos analíticos de última generación, que se utilizan específicamente para los requisitos de nuestros clientes. Con este know-how, somos capaces de proporcionar asistencia en la resolución de problemas o en la optimización de los procesos de fabricación.

Empleados en estas áreas participan en cursos de formación práctica e intercambian conocimientos entre sí. Esta transferencia sistemática de conocimientos asegura que el know-how siga creciendo y que también juegue un papel importante en el desarrollo futuro de los productos.

Contáctenos y conozca nuestro servicio integral!

Seminarios / Entrenamientos

oelheld ofrece seminarios gratuitos durante todo el año, que enseñan el manejo correcto de los aceites de rectificado. Esto asegura la mejor aplicación posible.

Los seminarios tienen lugar en el centro de formación de oelheld GmbH. Después hay la posibilidad de participar en un tour de la empresa.

La inscripción es posible en cualquier momento y para grupos más grandes oelheld ofrece entrenamientos especiales!

Registro:
Todas las fechas actuales se pueden encontrar en nuestra página web: www.oelheld.com/service/seminare

Nos alegramos de su visita!



Optimización de procesos

¿Quieren hacer su máquina más eficiente?

1

Contacto oelheld

2

Primer análisis in situ por contacto competente

3

Consulta detallada y oferta

4

acompañada fase de pruebas

5

Opcional Análisis de laboratorio

6

Compra del aceite de rectificado

7

Entrega rápida

8

Controles regulares por parte de su persona de contacto de oelheld

9

Seminarios regulares

Distribuido por:

SUMTECH®

Soluciones que protegen tu operación.

MATRIZ MONTERREY

Washington 2525, Col. Obispado,
Monterrey, Nuevo León,
C.P. 64040

+52 81 8333 4055

industria@sumtech.tech

CEDIS QUERÉTARO

Carretera Estatal 500, 500,
Parque Industrial Practipark,
Querétaro, Qro., C.P. 76220

+52 81 8333 4055

industria@sumtech.tech

HUTEC
human nature machine

oelheld®
innovative fluid technology